

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **O FETICHE DO E-COMMERCE:
UM ESTUDO DAS RELAÇÕES DE TRABALHO NO COMÉRCIO ELETRÔNICO A
PARTIR DA REALIDADE DE ITABAIANA-SE** de autoria de GEOVANIO SILVA SANTOS,
CHRISTIANE SENHORINHA SOARES CAMPOS, foi publicado nos Anais do XV
ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/94054>