



**XV
ENAN
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE
PÓS-GRADUAÇÃO E
PESQUISA EM GEOGRAFIA

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **REFLEXÕES TEÓRICAS SOBRE A QUESTÃO AMBIENTAL: CONCEPÇÕES DA ECONOMIA ECOLÓGICA E ECONOMIA AMBIENTAL** de autoria de ADMA VIANA SANTOS, FERNANDA CUNHA DE CARVALHO, JOSE RENATO RIBEIRO, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/94647>