



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **EXPERIÊNCIAS E DESAFIOS: ABORDAGENS DE UMA AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE NO MUNICÍPIO DE DOURADOS/MS** de autoria de JAQUELINE, foi publicado nos Anais do II Seminário de Educação Permanente em Saúde referente ao ISBN 978-65-86901-52-8.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/5890>