DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **RELATO DE EXPERIÊNCIA: O GERENCIAMENTO EMERGENCIAL DA ATENÇÃO BÁSICA NO MUNICÍPIO DE SOROCABA/SP FRENTE A PANDEMIA DE COVID-19** de autoria de ALINE DOS SANTOS SIQUEIRA, FERNANDA MARIA VIEIRA DA CRUZ, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/64034