DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **POLÍTICA DE SAÚDE EM ANGOLA: PESQUISAS EVIDENCIAM CONQUISTAS E DESAFIOS CONTEMPORÂNEOS** de autoria de FERNANDA DE OLIVEIRA SARRETA, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/37725