DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **DESAFIOS VIVENCIADOS PELA ENFERMAGEM NO FRONT DAPANDEMIA DA COVID-19** de autoria de ÉRICA DAYANNE DA SILVA FREITAS, ANA PAULA PINHO CARVALHEIRA, CLAUDILENE ROSA DA SILVA, BIANCA LUCIMARA GOMES DOS SANTOS, IVANA REGINA GONÇALVES, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/63311