DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A SAÚDE MENTAL E OS DESAFIOS PARA UM ATENDIMENTO HUMANIZADO EM MEIO A PANDEMIA** de autoria de JOANDERSON NUNES CARDOSO, UILNA NATÉRCIA SOARES FEITOSA PEDRO, MARIA SABRINA DA SILVA ALENCAR, HELENA RAQUEL SEVERINO, JHANE LOPES DE CARVALHO, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/45031