



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **OS ESTABELECIMENTOS AGROPECUÁRIOS NOS CENSOS AGROPECUÁRIOS DE 1995/1996, 2006 E 2017** de autoria de LUCAS PAULI, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/124227>