



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **REDE URBANA E DINÂMICA PANDÊMICA: ANÁLISE DA COVID-19 NA REGIÃO INTERMEDIÁRIA DE UBERLÂNDIA/MG** de autoria de HELBANETH MACÊDO OLIVEIRA, KAREN CARRER RUMAN DE BORTOLI, NELIO PAULO SARTINI DUTRA JÚNIOR, BEATRIZ RIBEIRO SOARES, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/3797>