

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **OS** "CIRCUITOS CURTOS **DE COMERCIALIZAÇÃO**" **COMO ESTRATÉGIA PARA AUTONOMIA CAMPONESA** de autoria de SIMONE MARIA LEME, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/visualizar/56855