## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR (PNAE): POLÍTICA PÚBLICA QUE DEFENDE SEGURANÇA ALIMENTAR E NUTRICIONAL, DESENVOLVIMENTO TERRITORIAL SUSTENTÁVEL, AGROECOLOGIA E COMBATE À FOME de autoria de XENUSA PEREIRA NUNES, XIRLEY PEREIRA NUNES, foi publicado nos Anais I CONIMAS e III CONIDIS referente ao ISSN 2526-186X.** 

Link da Publicação:

https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/6322