DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR (PNAE): POLÍTICA PÚBLICA QUE DEFENDE SEGURANÇA ALIMENTAR E NUTRICIONAL, DESENVOLVIMENTO TERRITORIAL SUSTENTÁVEL, AGROECOLOGIA E COMBATE À FOME** de autoria de XENUSA PEREIRA NUNES, XIRLEY PEREIRA NUNES, foi publicado nos Anais I CONIMAS e III CONIDIS referente ao ISSN 2526-186X.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/29716