DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado APLICAÇÃO DA RDC 275 E ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS EM LANCHONETES DA CIDADE DE CAMPINA GRANDE de autoria de MANOEL PESSOA FERREIRA NETO, VITÓRIA CAROLINE ALVES PEREIRA, JULYANNA HELLEN PEREIRA DA SILVA, foi publicado nos Anais IV CONAPESC referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:

https://ns1.editorarealize.com.br