

## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CONHECIMENTO ETNOBOTÂNICO DE COMUNIDADES QUILOMBOLAS LOCALIZADAS NO MUNICÍPIO DE PORTALEGRE/RN, BRASIL.** de autoria de ADRIANO ASSUNÇÃO DE ASSIS, foi publicado nos Anais II CONIDIS referente ao ISSN 2526-186X.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/78105>