DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **INTRODUÇÃO DO YOGA COMO PRÁTICA COMPLEMENTAR NA PROMOÇÃO DA SAÚDE DE IDOSOS USUÁRIOS DO PROJETO DE EXTENSÃO "UFPE NA PRAÇA"** de autoria de SILVANA GONÇALVES BRITO DE ARRUDA, ANA BEATRIZ DO NASCIMENTO SANTOS, CLARA SCHUMANN DA SILVA, CRHISTIANE ANDRESSA DA SILVA, foi publicado nos Anais I CONGREPICS referente ao ISSN 2594-8334.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/24247