DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CÂNCER DE COLO ÚTERINO: DIAGNÓSTICOS E PREVENÇÃO, TRATAMENTO.** de autoria de ALLEF RAVELY DIAS GONZAGA , ALLEF RAVELY DIAS GONZAGA , NEILMA SANTOS CAVALCANTI DE ANDRADE, SIMONE DE CARVALHO ROCHA, foi publicado nos Anais II CONBRACIS referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/visualizar/108350