DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CÂNCER DE COLO ÚTERINO: DIAGNÓSTICOS E PREVENÇÃO, TRATAMENTO.** de autoria de ALLEF RAVELY DIAS GONZAGA, ALLEF RAVELY DIAS GONZAGA, NEILMA SANTOS CAVALCANTI DE ANDRADE, SIMONE DE CARVALHO ROCHA, foi publicado nos Anais II CONBRACIS referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:

https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/121847