

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ATUAÇÃO DO ENFERMEIRO EM EMERGÊNCIAS PSIQUIÁTRICAS** de autoria de GEANE SARA DE HOLANDA, LETÍCIA DE SOUSA EDUARDO, ROSEMARY TORRES DO NASCIMENTO, LUIZ HENRIQUE DA SILVA, foi publicado nos Anais II CONBRACIS referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/84544>