DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ESTUDO FITOSSANITÁRIO E QUANTIQUALITATIVO DO ANGICO NO CAMPUS IV DA UEPB EM CATOLÉ DO ROCHA-PB** de autoria de LUIS ALBERTO SILVA ALBUQUERQUE, LUCIANA MENINO GUIMARÃES, MIRTES RAÍSLA FERNANDES DUTRA, VALDECI ANDRADRE DANTAS, foi publicado nos Anais SEMLICA referente ao ISSN 2317-9333.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/24418