DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **INVENTÁRIO E ANÁLISE DA ARBORIZAÇÃO URBANA DE OURICURI (PE): DIAGNÓSTICO, DIVERSIDADE FLORÍSTICA E IMPLICAÇÕES SOCIOAMBIENTAIS** de autoria de CHRISTIANNE FARIAS DA FONSECA, ELIETH OLIVEIRA BRANDÃO, ANNA LETÍCIA ALENCAR SANTOS, TATYANA KEYTY DE SOUZA BORGES, THIALLISON ELLERY DA SILVA, WENDY NAYLLY FERNANDES, foi publicado nos Anais do XII CONGRESSO NACIONAL DE EDUCAÇÃO referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/151285