DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ARTEMÁTICA: UMA EXPERIÊNCIA PARA COMEMORAR O DIA NACIONAL DA MATEMÁTICA** de autoria de TATIANA DE OLIVEIRA, ANA CAROLINA DE PAULA FELIX CAMPOS, ANDREZA CRISTINA DE LIMA, foi publicado nos Anais do XII CONGRESSO NACIONAL DE EDUCAÇÃO referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/147133