DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **MULHERES DA PESCA ARTESANAL, VISIBILIDADE E ORGANIZAÇÃO** de autoria de NATHÁLIA NEVES DE SOUZA, CECILIA DE ANELLO BALBELA, CLARA DA ROSA PEREIRA, foi publicado nos Anais XI Congresso Nacional de Educação referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/81344