

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A CONTRIBUIÇÃO DA EDUCAÇÃO INFANTIL NO DESENVOLVIMENTO COGNITIVO E SOCIOEMOCIONAL** de autoria de MARIA EDUARDA BEZERRA COQUEIRO, FERNANDO PATRICK BOTELHO MORAIS, foi publicado nos Anais XI Congresso Nacional de Educação referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/141230>