



DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **JOGOS MATEMÁTICOS E PENSAMENTO COMPUTACIONAL: UMA EXPERIÊNCIA LÚDICA COM ESTUDANTES DE AH/SD** de autoria de MATHEUS DIOGENES DA ROCHA, FERNANDA QUEIROZ DA SILVA OLIVEIRA, MAYARA GABRIELLY DA SILVA, BARBARA CAROLINE ZANETTI BORKOWSKI, LUCIANA SCHREINER DE OLIVEIRA, foi publicado nos Anais do IV Encontro das Licenciaturas da Região Sul referente ao ISBN 978-65-5222-035-6.

Link da Publicação:

<https://ns1.editorarealize.com.br>