DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A ATUAÇÃO DA COMISSÃO DE ESTUDOS AFRO-BRASILEIROS (CEAFRO), CRIADA PELA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DO ESPÍRITO SANTO (SEDU) PARA IMPLEMENTAÇÃO DA EDUCAÇÃO ÉTNICO-RACIAL (2019-2022)** de autoria de ANNA KAROLINE DA SILVA FERNANDES, MARCUS VINÍCIUS DA FONSECA, foi publicado nos Anais IX CONEDU referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://ns1.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/47100